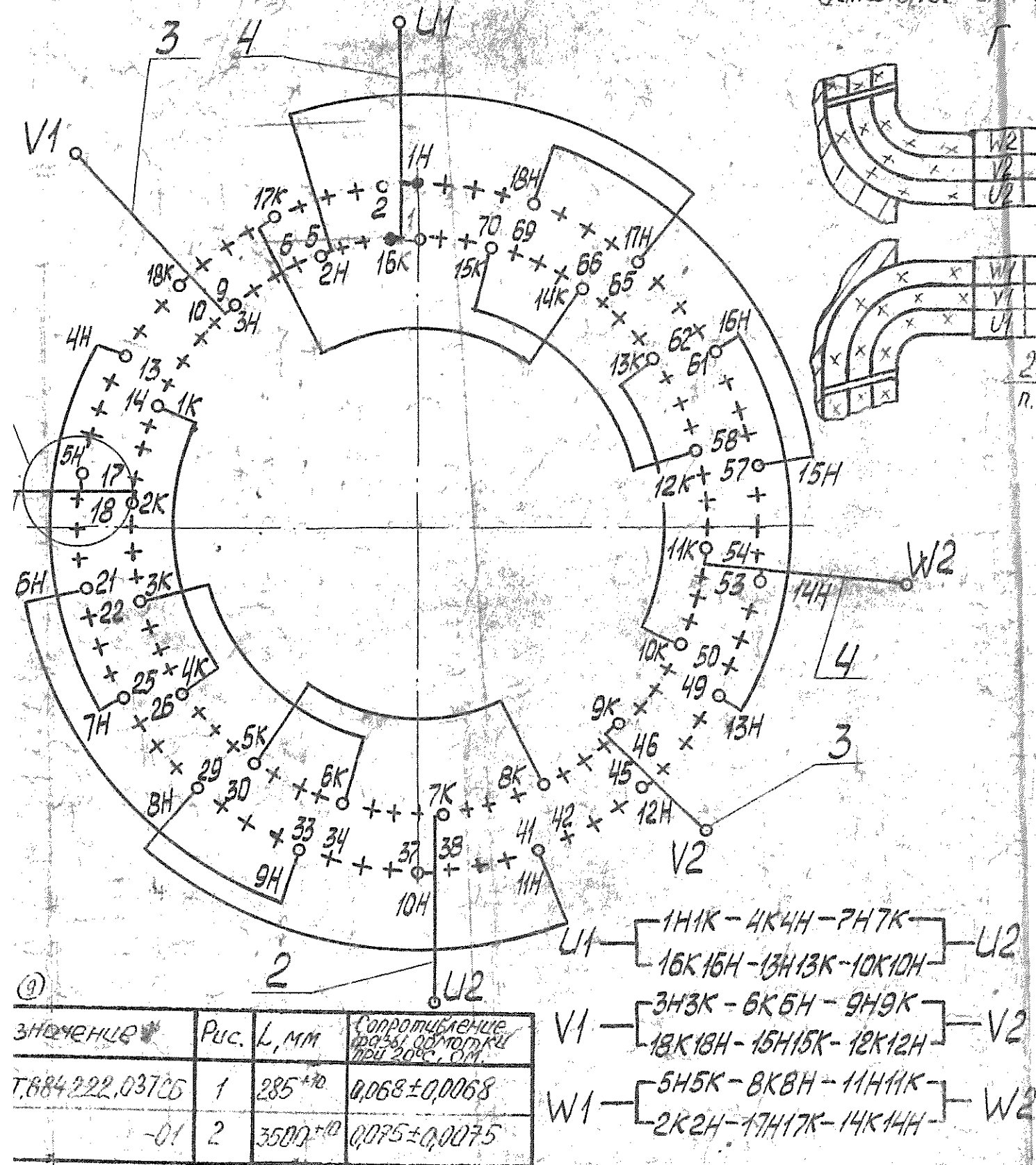


Схема электрическая соединений

⑨ Рис. 2
Остальное см. Рис. 1



Значение	Рис.	L, мм	Сопротивление при 20°C, Ом
Т. 684 222.037 СБ	1	285 ⁺¹⁰	0,068 ± 0,0068
-01	2	3500 ⁺¹⁰	0,075 ± 0,0075



15. Концы групп катушечных зачистить на длине 25⁺⁵ мм. Покрывать концы групп катушечных (гор) ПСР 2,5 ГОСТ 19738-74 на длине 20⁺⁵ мм (0,5 дм³)
16. Лобовые части изолировать лентой поз. 16.
17. Прокладки поз. 14 устанавливать в лобовых частях после укладки каждой четырех катушек одной фазы.

Техническая характеристика
Число пазов - 72, шаг по пазам - 1-11, число пазов на полюс и фазу - 4, число параллельных ветвей - 2

Технические требования

1. Размеры для справок.
2. Покрывать, кроме поверхн. Е, эмаль КО-978 902/53 дм². Поверхн. Ж покрывать тонким слоем эмали без напылов, поверхн. И, К покрывать дважды. Наличие следов компаунда и эмали на поверхн. Е и резьбовых отв. недопустимо.
3. ПСР 2,5 ГОСТ 19738-74. Расход припой 34,15 г.
4. Обмотку статора, кроме выводных проводов поз. 2, 3, 4 пропитать в компаунде эласт 180-ИД ТУ 2257-068-05758798-2002. Допускается дважды пропитать в лаке КО-916К ТУ 6-02-1-012-89, при этом первая пропитка - вакуумная.
5. Зазоры между клином поз. 6 и катушкой поз. 8 заполнить необходимым количеством прокладок поз. 11.
6. Лобовые части обмотки стянуть лентой поз. 20, выводные провода - шнуром поз. 15 через один паз.
7. Пазы 12, 13, 14 накладывать с перекрытием 1/2 ширины.
8. Обмотку статора проверить на отсутствие межвитковых замыканий напряжением 730 В.
9. Сопротивление фазы обмотки при 20°C (см. таблицу).
10. Изоляцию обмотки статора относительно корпуса и между фазами испытать повышенным напряжением 2700 В по инструкции 13.003.002 исходя из U_н = 560 В.
11. Маркировать порядковый номер статора, дату выпуска шрифтом 5 - Прз ГОСТ 26.020-80.
12. Маркировать набивкой на поз. 7 шрифтом 5 Прз ГОСТ 26.020-80. После обжатия ярлычки поз. 7 подрезать до размера 10 мм.
13. Клеймо окончательной приемки ОТК.
14. Соединения выполнить согласно схеме БИЛТ.684 222.037 ЭЧ.

4	1	201-8-05	жид	9,25
3	2	201-41-04	жид	13,7
2	1	201-36-04	жид	12,0
1	23	201-19-03	жид	9,3
Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата
Разраб.	Ильцова	жид	18.01.03	
Проб.	Решов	жид	19.01.03	
Т. контр.	Котлова	жид	22.01.03	
Принят	Макаревич	жид	20.01.03	
Н. контр.	Пенкин	жид	17.02.03	
Изм.	Грибин	жид	20.01.03	

БИЛТ.684 222.037 СБ

Статор

Лист	Масштаб
74	1:2
Лист	Листов

Изменение